Исследование рынка основного сырья, используемого для производства деэмульгаторов в России

ООО «АТ Консалтинг»
Тел.: +7 (495) 783-20-62
e-mail: mail@atconsult.ru
www.atconsult.ru

2019-2022 гг.

Российская Федерация

- Компоненты для производства деэмульгаторов
- Технологии производства
- Объем рынка компонентов
- Российские и иностранные производители
- Базовое сырье для производства компонентов
- Зависимость от импорта
- Основные проблемы и потенциал производства

Содержание **2**

Глава 1. Введение. Основные компоненты для производства деэмульгаторов в РФ. Перечень анализируемых компонентов **4**

1.1. Базовые основы (простые полиэфиры, лапролы) 4
1.2. Блоксоплимеры 5
1.3. Модифицированные фенолформальдегидные смолы 5
1.4. Неонолы 5
1.5. Олигоуретаны 5
1.6. Полиамины и полиимины 6

Глава 2. Общее описание технологии промышленного производства компонентов **7**

Глава 3. Объем рынка компонентов для производства ДЭ в РФ **8**

3.1. Общие показатели рынка 8
3.1.1 Общие показатели *8*
3.1.2 Простые полиэфиры, лапролы *8*
3.1.3 Неонолы *9*
3.1.4 Блоксополимеры *10*
3.1.5 Сшитые блок-сополимеры *11*
3.1.6 Модифицированные ФФС *13*
3.1.7 Олигоуретаны *15*
3.1.8 Полиамины *15*
3.1.9 Полиимины *17*
3.1.10 Прочие *18*
3.2. Мощности производства компонентов 20
3.3. Оценка уровня зависимости от импорта 21
3.4. Основные отечественные и зарубежные производители 22
3.4.1 ПАО «Нижнекамскнефтехим» *22*
3.4.2 ООО «Химпром», г. Кемерово *23*
3.4.3 ООО «НПП «Макромер» им. В.С. Лебедева *24*
3.4.4 АО «Опытный завод Нефтехим» *26*
3.4.5 ООО «Квалитех» г. Казань *28*
3.4.6 ООО «Синтез Ока» *29*
3.4.7 АО «НИИНефтепромхим» *31*
3.4.8 Clariant/ООО «Клариант (РУС) *32*
3.4.9 ChampionX/ ООО «Мастер кемикалз» *35*
3.4.10 Croda *36*
3.4.11 Polioles S. A. De C.V. *37*
3.4.12 Dow *38*
3.4.13 Solvay *39*
3.4.14 Прочие *40*
3.5. Основные проблемы 41

Глава 4. Обзор базового сырья, необходимого для производства перечисленных компонентов **42**

4.1. Показатели импорта сырья 42
4.1.1 Окись этилена *42*
4.1.2 Окись пропилена *42*
4.1.3 Фенолальдегидные смолы *44*
4.1.4 Этилендиамин *46*
4.1.5 Глицерин *48*
4.1.6 Сорбит *50*
4.1.7 Пентаэритрит *52*
4.1.8 Гликоли *53*

4.1.9 Толуилендиизоцианат.....*56*
4.2. Оценка доли импорта.....58
4.3. Основные зарубежные производители.....59
4.4. Основные проблемы.....59

Глава 5. Выводы.....60

Глава 6. Приложения.....61

6.1. Перечень таблиц в исследовании.....61
6.2. Перечень опрошенных экспертов, данные которых использованы в исследовании.....63

Глава 3. Объем рынка компонентов для производства ДЭ в РФ

3.1. Общие показатели рынка

3.1.1 Общие показатели

Общий объем поставок компонентов для производства деэмульгаторов в РФ в 2022 году увеличился на -//-% до -//--//--//- тыс. тонн

Таблица 3. Поставки прочих компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн

Тип	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	% к 2021 г.	Доля в 2022 г.
Простые полиэфиры	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Неонолы	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Модифицированные смолы	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Олигоуретаны	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Блоксополимеры	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Полиимины	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Полиамины	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Сшитые блоксополимеры	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Прочие	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

В денежном выражение, объем рынка вырос на -//--//-% до -//--//- млрд. руб.

Таблица 4. Поставки прочих компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб.

Тип	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	% к 2021 г.	Доля в 2022 г.
Простые полиэфиры	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Неонолы	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Модифицированные смолы	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Олигоуретаны	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Блоксополимеры	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Полиимины	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Полиамины	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Сшитые блоксополимеры	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Прочие	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

3.1.2 Простые полиэфиры, лапролы

Общий объем поставок полиолов для производства деэмульгаторов в 2022 году увеличился на -//--//-% до -//--//--//- тыс. тонн.

Мощность, т/год	Простые полиэфиры – -//- тыс. тонн Неонолы – -//--//- тыс. тонн
Объем производства	-//--//- тыс. тонн в год

Таблица 35. Объем производства сырьевых компонентов на ПАО «Нижнекамскнефтехим», 2019-2022 гг., тонн

Вид компонента	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.
Простые полиэфиры, Лапролы	-//-	-//-	-//-	-//-
Неонолы	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: ж/д, тендеры, AT Consulting

Базовое сырье	Собственное производство базового сырья

Таблица 36. Базовое сырье для производства сырьевых компонентов ПАО «Нижнекамскнефтехим»

Компоненты	Базовое сырье	Производитель
Простые полиэфиры, Лапролы	Окись этилена, Окись пропилена	Собственное производство
	Этиленгликоль	Собственное производство
	Глицерин	РФ, Импорт
	Сорбит	РФ, Импорт
Неонолы	Моноалкилфенолы	Собственное производство
	Окись этилена	Собственное производство

Источник: AT Consulting

3.4.2 ООО «Химпром», г. Кемерово

Контакты	Адрес:	650021, Россия, г. Кемерово, ул. 1-ая Стахановская, 35, офис 101
	Телефон:	+7 (3842) 57-06-07
	e-mail:	info@sibhimprom.ru
	Web:	http://himprom42.ru/ https://extream.ru/
	Контактное лицо	-//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Коммерческий** -//--//--//--//--//--//- **тел/факс (384 2)** -//--//--//--//--//--//--//- -//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **заместитель** -//--//--//--//--//--//--//-**+7 (3842) 57**--//--//--//- -//--//-**@extream.ru** **т/ф (384 2)** -//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Начальник** -//--//--//--//--//--//--//--//--//- -//--//--//--//--//--//--//- **тел (384 2) 57**--//--//--//--//-
О компании	Кемеровский «Химпром» одно из старейших предприятий в России, год основания - 1938. Предприятие производит широкий спектр химической продукции: полиэфиры, гликоли, различные кислоты и т.д.	
Номенклатура	В качестве сырья для производства нефтепромысловых реагентов в компании производят лапролы.	

Таблица 40. Объем производства сырьевых компонентов на ООО «НПП «Макромер», 2019-2022 гг., тонн

Вид компонента	Марка	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.
Блоксополимеры	Лапрамол 6504	-//-	-//-	-//-	-//-
Модифицированные смолы	Реапон	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: ООО «НПП «Макромер»

Базовое сырье	Собственное производство модифицированных конденсированных алкилфенольных смол

Таблица 41.Базовое сырье для производства сырьевых компонентов

Компоненты	Базовое сырье	Производитель
Лапрамол	Окись этилена, окись пропилена	РФ
	Низкомолекулярный аминный стартер	РФ
Реапон	Олигомерный алкилированный фенол	РФ
	Окись этилена	РФ

Источник: ООО «НПП «Макромер»

Проблемы с базовым сырьем	Основной производитель сырья – Нижнекамскнефтехим, является по большей части монополистом, регулярно -//-
Стоимость	От -//--//--//- руб/кг б НДС

3.4.4 АО «Опытный завод Нефтехим»

Контакты

Адрес: 450065, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Инициативная, АО «Опытный завод «Нефтехим»

Телефон: +7 (347) 246-56-33

e-mail: ozneftehim@ozneftehim.ru

Web: https://ozneftehim.ru/

Контактное лицо -//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **зам. руководителя** -//--//--//--//--//--//--//--//- **+7 (347) 246-56-33 доб.** -//--//--//- -//--//--//--//--//--//-**@ozneftehim.ru**

-//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Начальник** -//--//--//--//--//--//--//--//- **7 (347) 246-56-35 доб.** -//--//--//- -//--//--//--//--//--//--//--//-**@ozneftehim.ru**

-//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Директор по** -//--//--//--//--//--//- **+7 (347) 246-56-35 доб.** -//--//--//--//-**, E-mail:** -//--//--//--//--//--//--//--//--//--//-**@ozneftehim.ru**

О компании

Завод создан в 1970 году при Научно-исследовательском институте нефтехимических производств как опытная база по отработке технологий химических процессов. В начале 90-х годов завод акционировался и приступил к освоению, а с 1993 года уже и к разработке, внедрению и крупнотоннажному производству химических продуктов, применяемых при добыче, транспортировке и переработке нефти и газа - ингибиторов коррозии, деэмульгаторов, бактерицидов, ингибиторов парафиноотложений,

Таблица 46. Объем производства сырьевых компонентов на ООО «Квалитех», 2019-2022 гг., тонн

Вид компонента	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	2023 г.
Алкоксилированные смолы	-//-	-//-	-//-	-//-	
Сшитые полиэфирполиолы	-//-	-//-	-//-	-//-	
Полиэфирполиолы, модифицированные полиэфир-полиолы	-//-	-//-	-//-	-//-	
Итого	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: ООО «Квалитех»

Таблица 47. Базовое сырье для производства сырьевых компонентов ООО «Квалитех»

Компоненты	Базовое сырье	Производитель
Алкоксилированные смолы	Фенолальдегидные смолы, оксиды этилена, амины, оксид пропилена	РФ
Сшитые полиэфирполиолы	Полиэфирполиолы, амины	РФ, импорт
Полиэфирполиолы, модифицированные полиэфир-полиолы	Оксид этилена, оксид пропилена, модификаторы, амины, катализаторы, органические кислоты	РФ

Источник: ООО «Квалитех»

Проблемы с базовым сырьем

Из сырья компания старается -//-.

3.4.6 ООО «Синтез Ока»

Контакты

Адрес: 606000, Российская Федерация, Нижегородская обл., городской округ город Дзержинск, г. Дзержинск, Портовое шоссе, дом 1Б, корпус 2, помещ. 9

Телефон: +7 (8313) 27-25-84

e-mail: info@sintez-oka.ru, sales@sintez-oka.ru

Web: https://sintez-oka.com/

Контактное лицо -//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Менеджер направления** -//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Телефон: +7 (8313)** -//--//--//--//--//--//- -//--//--//--//--//@sintez-oka.ru

-//--//--//--//--//--//--//--//--//--//- **Руководитель направления** -//- -//- -//- -//- -//- **(базовой химии)** -//--//--//--//--//--//-**, моб.: +7 919-**-//--//--//--//- -//--//--//--//-**@sintez-oka.ru**

О компании

В 2001 г. в г. Дзержинск (Нижегородская область) на базе ООО «Синтез ОКА» построено производство Этаноламинов с использованием технологии безводного синтеза, принадлежащей ЗАО «Химтэк Инжиниринг». В настоящее время это крупнейший в России комплекс по выпуску Этаноламинов общей мощностью 40 000 тонн в год.

Участок производства оксиэтилированных продуктов (ОП), введен в эксплуатацию в 1952 году. Технологическая схема установки позволяет вести производство различных поверхностно-активных веществ для решения

Вид компонента	Марка	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.
Сшитые блоксополимеры	Dissolvan 3222-1 Dissolvan 3245 Dissolvan 3431 Dissolvan 3431-1 Dissolvan 4411-1 Dissolvan 5849-1	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог		-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

3.4.9 ChampionX/ ООО «Мастер кемикалз»

Контакты	Адрес:	420097, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Зинина, д. 8
	Телефон:	+7 (843) 222-86-00
	e-mail:	infom-chem@ChampionX.com
	Web	http://m-chem.ru
	Контактное лицо	-//--//--//--//--//--//--//--//--//--//--//-, **директор по** -//--//--//--//--//--/+7 **(903)-** -//--//--//--//, -//--//--//--//--//-**@championx.com**

Руководитель

Управляющая организация ООО «Чемпион Экс Сервисиз» с 20 декабря 2019 г.
Генеральный директор ООО «Чемпион Экс Сервисиз» - Эвери Гарет с 21 февраля 2020 г.

О компании

В 2013 году в результате объединения бизнеса российской компании Мастер кемикалз с бизнесами российских подразделений всемирно известных компаний NalcoEnergyServices и ChampionTechnologies под брендом MasterChemicalsNalcoChampion образовалась компания, входящая в группу ECOLAB, с размещением единого офиса в Казани. Все лучшие разработки и достижения трёх компаний стали доступны для заказчика в лице единого оператора. Сочетание богатой истории и мирового признания компаний Nalco и ChampionTechnologies и длительного опыта работы компании Мастер кемикалз на российском рынке даёт ряд преимуществ для заказчиков.

В июле 2020 года произошло выделение бизнеса компании Ecolab направления upstream в отдельную компанию под единым брендом по всему миру CHAMPIONX, сосредоточенную вплотную на бизнесе химических технологий для процессов добычи нефти и газа. В результате компания обрела уникальную возможность еще лучше удовлетворять растущие глобальные потребности нефтегазовой отрасли.

Таблица 55. Перечень импортного сырья ChampionX для производства деэмульгаторов

Вид	Марка
Модифицированные смолы	EM-631M EMULSION BREAKER 01580 EMULSION BREAKER 01596 L-1388M L-844M PR-9034

№	Получатель	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	Изменение	Доля в 2022 г.
19	ООО «Континентал Калуга»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
20	АО «Югорский Лесопромышленный Холдинг»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
21	ООО «АСК Кемикалс СНГ»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
22	Прочие	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог		-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

4.1.4 Этилендиамин

Этилендиамин (CAS №000107-15-3, 1,2-этандиамин) – этиленамин с самой маленькой молекулярной массой. Содержит две молекулы первичного азота. EDA – однокомпонентный продукт, прозрачный и бесцветный, с аммиачным запахом.

По данным проведенного анализа -//-:

Таблица 70. Общие показатели импорта этилендиамина по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн

№	Страна-происхождения	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	Изменение	Доля в 2022 г.
1	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
2	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
3	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
4	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
5	Китай	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
6	Германия	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
7	Соединенное Королевство	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
8	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
9	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
10	Прочие	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог		-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

Среди производителей -//-

Таблица 71. Основные производители и получатели ЭДА в 2019-2022 гг., тонн

Производитель	Страна-происхождения	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	Изменение	Доля в 2022 г.
Huntsman	ПАО «Нижнекамскнефтехим»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	ОАО «Котласский Химзавод»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	ООО «СБК»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	ПАО «Уралхимпласт»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	ООО «Синтез Ока»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

4.1.7 Пентаэритрит

Пентаэритри́т (2,2-бис(гидроксиметил)пропан-1,3-диол) C(CH2OH)4 — четырёхатомный спирт с углеродным скелетом неопентана.

Единственным производителем -//-

Таблица 78. Общие показатели импорта пентаэритрита по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн

№	Страна-происхождения	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	Изменение	Доля в 2022 г.
1	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
2	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
3	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
4	Испания	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
5	Прочие	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог		-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

Импортные поставки незначительные.

Таблица 79. Основные производители и получатели импортного пентаэритрита в 2019-2022 гг., тонн

Производитель	Получатель	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	Изменение	Доля в 2022 г.
-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	Итог	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Perstorp Specialty Chemicals Ab	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	ООО «Йотун Пэйнтс»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	ООО «Нортекс"	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
	Итог	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Zhenjiang Great Honest Inc	ООО «ГК Химические Системы»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Middsky International Ltd	ООО «ПС Аквилон»	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Прочие		-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-
Общий итог		-//-	-//-	-//-	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting

Глава 6. Приложения

6.1. Перечень таблиц в исследовании

Таблица 1. Функции деэмульгаторов 4
Таблица 2. Общее описание технологии производства компонентов....7
Таблица 3. Поставки прочих компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 8
Таблица 4. Поставки прочих компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб....8
Таблица 5. Поставки простых полиэфиров и лапролов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 9
Таблица 6. Поставки неонола для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 10
Таблица 7. Основные производители блоксополимеров для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 10
Таблица 8. Основные производители блоксополимеров для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб. 11
Таблица 9. Основные производители сшитых блоксополимеров для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн....11
Таблица 10. Основные производители сшитых блоксополимеров для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб. 11
Таблица 11. Детализированные поставки сшитых блоксополимеров в 2019-2022 гг., тонн 12
Таблица 12. Импорт сшитых полимеров по странам происхождения, тонн 12
Таблица 13. Сезонность поставок сшитых блоксополимеров в 2022 году, тонн 12
Таблица 14. Основные производители модифицированных смол для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн....13
Таблица 15. Основные производители модифицированных смол для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб. 13
Таблица 16. Детализированные поставки модифицированных смол в 2019-2022 гг., тонн 14
Таблица 17. Импорт модифицированных смол по странам происхождения, тонн....15
Таблица 18. Сезонность поставок модифицированных смол в 2022 году, тонн....15
Таблица 19. Основные производители полиаминных компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 16
Таблица 20. Основные производители полиаминных компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб....16
Таблица 21. Детализированные поставки полиаминов в 2019-2022 гг., тонн 16
Таблица 22. Импорт полиаминов по странам происхождения, тонн 17
Таблица 23. Сезонность поставок полиаминов в 2022 году, тонн....17
Таблица 24. Основные производители полииминных компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 17
Таблица 25. Основные производители полииминных компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб....17
Таблица 26. Детализированные поставки полииминов в 2019-2022 гг., тонн....18
Таблица 27. Импорт полииминов по странам происхождения, тонн 18
Таблица 28. Сезонность поставок полииминов в 2022 году, тонн 18
Таблица 29. Поставки прочих компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., тонн 18
Таблица 30. Поставки прочих компонентов для производства деэмульгаторов в 2019-2022 гг., млн. руб. 19
Таблица 31. Основные производители прочих компонентов для производства ДЭ в 2019-2022 гг., тонн 19
Таблица 32. Мощность производства компонентов для производства ДЭ в РФ 20
Таблица 33. Оценка уровня зависимости от импорта компонентов для производства деэмульгаторов в 2022 г., тонн 21
Таблица 34. Перечень сырья для нужд производителей нефтепромысловых реагентов на ПАО «Нижнекамскнефтехим»....22
Таблица 35. Объем производства сырьевых компонентов на ПАО «Нижнекамскнефтехим», 2019-2022 гг., тонн 23

Таблица 36.Базовое сырье для производства сырьевых компонентов ПАО «Нижнекамскнефтехим» 23
Таблица 37. Перечень сырья для нужд производителей нефтепромысловых реагентов на ООО «ПО «Химпром», г. Кемерово.....24
Таблица 38. Базовое сырье для производства сырьевых компонентов ООО «ПО «Химпром», г. Кемерово 24
Таблица 39. Перечень сырья для нужд производителей нефтепромысловых реагентов на ООО «НПП «Макромер» 25
Таблица 40. Объем производства сырьевых компонентов на ООО «НПП «Макромер», 2019-2022 гг., тонн 26
Таблица 41.Базовое сырье для производства сырьевых компонентов 26
Таблица 42. Перечень сырья для нужд производителей нефтепромысловых реагентов на АО «ОЗНХ» ..27
Таблица 43. Объем производства сырьевых компонентов на АО «ОЗНХ», 2019-2022 гг., тонн 27
Таблица 44. Базовое сырье для производства сырьевых компонентов АО «ОЗНХ».....28
Таблица 45. Перечень сырья для нужд производителей нефтепромысловых реагентов на ООО «Квалитех» г. Казань.....28
Таблица 46. Объем производства сырьевых компонентов на ООО «Квалитех», 2019-2022 гг., тонн.....29
Таблица 47. Базовое сырье для производства сырьевых компонентов ООО «Квалитех» 29
Таблица 48. Перечень сырья для производства нефтепромысловых реагентов на ООО «Синтез ОКА»...30
Таблица 49. Объем производства сырьевых компонентов на ООО «Синтез ОКА», 2019-2022 гг., тонн ..30
Таблица 62. Перечень сырья для нужд производителей нефтепромысловых реагентов на АО «НИИНефтепромхим» 31
Таблица 63. Объем производства сырьевых компонентов на, 2019-2022 гг. АО «НИИНефтепромхим», тонн 32
Таблица 64. Базовое сырье для производства сырьевых компонентов АО «НИИНефтепромхим».....32
Таблица 50. Перечень сырья Clariant для производства деэмульгаторов 33
Таблица 51. Динамика поставок реагентов Clariant в 2013-2022 гг., тонн.....34
Таблица 52. Перечень импортного сырья ChampionX для производства деэмульгаторов 35
Таблица 53. Динамика поставок импортного сырья ChampionX в 2013-2022 гг., тонн 36
Таблица 54. Перечень импортного сырья для производства деэмульгаторов Croda 36
Таблица 55. Динамика поставок импортного сырья Croda в 2013-2022 гг., тонн 37
Таблица 56. Перечень импортного сырья для производства деэмульгаторов Polioles S. A. 37
Таблица 57. Динамика поставок импортного сырья Polioles S. A. в 2013-2022 гг., тонн.....38
Таблица 58. Перечень импортного сырья Dow для производства деэмульгаторов 39
Таблица 59. Динамика поставок импортного сырья Dow в 2013-2022 гг., тонн 39
Таблица 60. Перечень импортного сырья Solvay для производства деэмульгаторов.....40
Таблица 61. Динамика поставок импортного сырья Solvay в 2013-2022 гг., тонн.....40
Таблица 72.Общий объем импорта окиси этилена в 2019-2022 гг., тонн 42
Таблица 73. Общий объем импорта окиси пропилена в 2019-2022 гг., тонн 43
Таблица 74. Общие показатели импорта фенолоальдегидных смол по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн.....44
Таблица 75. Основные производители импортного фенолоальдегидных смол в 2019-2022 гг., тонн.....44
Таблица 76. Основные получатели импортного фенолоальдегидных смол в 2019-2022 гг., тонн.....45
Таблица 77. Общие показатели импорта этилендиамина по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн 46
Таблица 78. Основные производители и получатели ЭДА в 2019-2022 гг., тонн.....46
Таблица 79. Объем производства глицерина в РФ в 2017-2022 гг., тонн 48
Таблица 80. Общие показатели импорта глицерина по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн....48
Таблица 81. Основные производители импортного глицерина в 2019-2022 гг., тонн.....49
Таблица 82. Основные получатели импортного глицерина в 2019-2022 гг., тонн.....49
Таблица 83. Общие показатели импорта сорбита по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн 50
Таблица 84. Основные производители и получатели импортного сорбита в 2019-2022 гг., тонн 51
Таблица 85. Общие показатели импорта пентаэритрита по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн 52
Таблица 86. Основные производители и получатели импортного пентаэритрита в 2019-2022 гг., тонн...52
Таблица 87. Объем производства гликолей в РФ в 2019-2022 гг., тонн 53

Таблица 88. Общие показатели импорта гликолей по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн 53
Таблица 89. Основные производители импортных гликолей в 2019-2022 гг., тонн.....54
Таблица 90. Основные получатели импортных гликолей в 2019-2022 гг., тонн.....55
Таблица 91. Объем производства ТДИ в РФ в 2019-2022 гг., тонн 56
Таблица 92. Общие показатели импорта ТДИ по странам-происхождения в 2019-2022 гг., тонн.....56
Таблица 93. Основные производители импортных ТДИ в 2019-2022 гг., тонн 56
Таблица 94. Основные получатели импортных ТДИ в 2019-2022 гг., тонн 57
Таблица 95. Оценка доли импорта базового сырья в 2022 г., тонн 58
Таблица 96.Детализированные показатели поставок этилендиамина в 2022 году 59

6.2. Перечень опрошенных экспертов, данные которых использованы в исследовании

№	Компания	Контактное лицо	Должность	Телефон
1	АО «ОЗНХ»	-//-	-//-	-//-
2	ООО «НПП «Макромер» им. В.С.Лебедева»	-//-	-//-	-//-
3	ООО «Квалитех» г. Казань	-//-	-//-	-//-
4	ООО «ТД Синтез-Ока»	-//-	-//-	-//-
5	АО «СреднеТоннажная химия»	-//-	-//-	-//-
6	АО «НИИНефтепромхим»	-//-	-//-	-//-
7	АО «НИОПИК»	-//-	-//-	-//-
8	ООО «Завод Синтанолов»/ГК «Норкем»	-//-	-//-	-//-
9	ООО «Зиракс»	-//-	-//-	-//-
10	ООО «Синтез», г. Березники	-//-	-//-	-//-
11	ООО «Мастер кемикалз»	-//-	-//-	-//-
12	АО «Протон»	-//-	-//-	-//-
13	ООО «КОЛТЕК-ЭкоХим»	-//-	-//-	-//-
14	ООО «Флэк»	-//-	-//-	-//-
15	ООО «УХЗ» Уруссу	-//-	-//-	-//-
16	АО «НПЦ «Химтехно»	-//-	-//-	-//-
17	ООО «Вираж»	-//-	-//-	-//-

№	Компания	Контактное лицо	Должность	Телефон
18	ООО «ГК «Технотэк»	-//-	-//-	-//-
19	ООО «Лайсан»	-//-	-//-	-//-
20	ООО НВП «Владипур»	-//-	-//-	-//-

Источник: AT Consulting,